LIPPERT
Berlin
Part of the Smart City

Farbbeschichtete Oberflächen

Für alles die richtige Farbe.

Wo ausgesprochene Farbkonzepte in der Gestaltung eine tragende Rolle spielen, bei denen die Materialität in den Hintergrund treten soll, kommen passende Farbbeschichtungen zum Einsatz. Von strahlend hellem Weiß, das die Wahrnehmung von Strukturen und Konturen reduzieren, ja nahezu auflösen kann, über Farbnuancen für feine Abstufungen und Schattierungen bis hin zu erdigen, kokonhaften Farbtönen schaffen Farben unterschiedlichste Welten für die Wahrnehmung von Gebäudeteilen oder Räumen. Lippert nutzt diese Möglichkeiten in all ihren faszinierenden Facetten.

Eigenschaften und Vorteile

Bei Farbbeschichtungen von Bauteilen kommen je nach Anwendungsfall verschiedene Verfahren zum Einsatz, die jeweils prinzipbedingte Eigenschaften aufweisen. Die überwiegend von Lippert verwendete Pulverbeschichtung zeichnet sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen Beeinträchtigungen aus. Hinzu kommt eine hohe UV-Beständigkeit, womit eine längerfristige Farbstabilität erzielt werden kann. Da bei der Pulverbeschichtung auf Löse- und Verdünnungsmittel verzichtet werden kann, bringt dieses Verfahren auch ökologische Vorteile gegenüber der Nasslackierung mit sich.

Die zusätzliche Kunststoffschicht des Farbauftrages bildet außerdem einen ausgezeichneten Korrosionsschutz.

Verarbeitung und Ausprägungen

Für ein langlebiges, hochwertiges Produkt stehen die Güte der verwendeten Materialien, der Verarbeitungsprozess und die ausgewählten Verfahren in direkter Beziehung zueinander. Daher achten wir in unseren Fertigungsprozessen auf eine exakte Abstimmung dieser Variablen, um ein bestmögliches Resultat zu erzielen.

Als Werkstoffe für unsere Anlagen wählen wir stets ausgewählte, hochwertige Materialien, auch wenn die Oberflächen durch eine Farbbeschichtung überdeckt werden. So kommt bei Stahlblechen nur durch Verzinkung zusätzlich korrosionsgeschütztes Material zum Einsatz, je nach Anforderung und Anlagenkonzept auch Edelstahl oder Aluminium.

Bevorzugt werden unsere Anlagenteile aufgrund der Vorteile dieses Verfahrens pulverbeschichtet. Wo dies technisch erforderlich ist oder dem Kundenwunsch entspricht, kann auch eine Nasslackierung zur Anwendung kommen.

Für das Erscheinungsbild der Anlage spielt auch der Glanzgrad des verwendeten Lackproduktes eine entscheidende Rolle. Glänzende Farboberflächen erzeugen interessante Spitzlichter und Reflexe, wirken meist strahlender und intensiver, wogegen matte Lacke in ihrer Wirkung etwas zurückhaltender in Erscheinung treten. Auch bei Lacken mit Metallpartikeln, wie zum Beispiel unser Farbton "graumetallic", kommt der metallische Effekt bei Glanzlacken besser zur Geltung. Da der überwiegende Teil unserer Kunden glänzende Oberflächen bevorzugt, wird dieser Glanzgrad von uns standardmäßig verwendet.

Zwei Fronten ...

mit pulverbeschichteter Oberfläche

Besonderheiten und Einschränkungen

Die heute angebotenen Produkte für die Farbbeschichtung weisen ausgezeichnete Eigenschaften hinsichtlich Langlebigkeit und Witterungsbeständigkeit auf. Dennoch ist die Streuungsbreite der verschiedenen Hersteller und Qualitäten enorm.

Werden farbbeschichtete Teilelemente am Bau ausgetauscht und durch neue ersetzt, so ist fast immer mit Abweichungen zwischen den vorhandenen, älteren und den neuen Bauteilen zu rechnen. Wird beispielsweise eine neue Briefkastenanlage in ein vorhandenes Türpaneel eingesetzt, ist eine exakte Übereinstimmung zwischen den Farben kaum zu erreichen. Zum einen lassen sich Faktoren wie Sonneneinstrahlung und mechanische Einwirkungen auf das Erscheinungsbild nicht ausschließen. So kann sich im Laufe der Zeit der Farbton je nach Farbe unterschiedlich stark verändern. Rottöne weisen zum Beispiel eine höhere Anfälligkeit für Farbveränderungen durch UV-Strahlen aus dem Tageslicht auf. Zudem ändert sich der Glanzgrad zwangsläufig, beispielsweise durch mechanische Reinigung oder Witterungseinflüsse.

Auch zwischen Neubauteilen verschiedener Hersteller kann trotz einheitlicher Vorgabe eines Farbtones und/oder eines Glanzgrades eine Abweichung nie vollständig ausgeschlossen werden.

Oberflächen

Grundmaterial pulverbeschichtet oder nasslackiert RAL9016 verkehrsweiß.

Grundmaterial pulverbeschichtet oder nasslackiert RAL7016 anthrazitgrau.

Grundmaterial pulverbeschichtet oder nasslackiert DB703.

Grundmaterial pulverbeschichtet oder nasslackiert nach Farbkarte.

14.07.2025
https://www.lippert.berlin/gestaltung/materialien/farbbeschichtete-oberflaechen